

**भारत के नियंत्रक एवं महालेखापरीक्षक का
प्रतिवेदन
उत्तर प्रदेश में सार्वजनिक स्वास्थ्य अवसंरचना
और स्वास्थ्य सेवाओं का प्रबंधन**

**उत्तर प्रदेश सरकार
प्रतिवेदन संख्या-8, वर्ष 2024
(निष्पादन लेखापरीक्षा-सिविल)**